

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип: Огнезащитный вспучивающийся состав на растворителе.

Свойства и область применения: Предназначен для повышения предела огнестойкости несущих стальных конструкций, сооружений промышленного и гражданского строительства **до 120 минут**, эксплуатируемых внутри помещений, не подвергающихся прямому воздействию воды и относительной влажности воздуха не более 80%. При эксплуатации огнезащитного покрытия в условиях повышенной влажности (свыше 80%), перепада температур, при воздействии промышленных, химически агрессивных сред, на поверхность огнезащитного покрытия необходимо наносить защитный слой (защитное покрытие).

Сертификаты соответствия № С-GB.ПБ04.В.00047 от 03.11.2009 и № С-GB.ПБ04.В.00440 от 20.12.2010 о соответствии требованиям технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 №123-ФЗ); ГОСТ Р53295-2009.

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 77.01.16.570.П.069279.09.07..03.10 от 10.09.2007.

Сертификат системы качества ISO 9001:2008 № FM 12160.

Производитель гарантирует, что при соблюдении инструкции по применению, правил транспортировки и хранения, эксплуатации покрытия в рекомендуемых условиях срок службы покрытия, полученного на основе огнезащитного состава Nullifire S706 составляет не менее 20 лет.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Теоретический расход и толщина пленки покрытия: Расход состава и толщина сухого слоя покрытия определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины металла.

Эффективность огнезащитного состава марки Нуллифаер S706 на растворителе по ГОСТ Р53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»

Приведенная толщина стальной конструкции, мм	Расход краски, кг/м ²	Толщина сухого слоя, мм	Время достижения температуры 500°C
3,4	1,72	0,95	45 мин
3,4	2,30	1,27	65 мин
5,92	2,72	1,50	45 мин
8,15	2,67	1,48	124 мин

Практический расход: Расход состава указан без учета технологических потерь. Технологические потери состава при нанесении составляют от 5% до 20%. Технологические потери зависят от способа нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, условий проведения работ.

Время высыхания и межслойная сушка: Время высыхания покрытия при относительной влажности 80%, нанесенного методом безвоздушного распыления

температура воздуха	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
нет воздухообмена, ч	24	20	16
воздухообмен 2м/с, ч	12	10	8

Межслойная сушка должна составлять не менее 24 часов при температуре не менее +10°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Нанесение состава валиком или кистью увеличивает время высыхания на 20% по отношению к представленным данным.

Блеск и цвет Матовый. Белый. При необходимости получения другого цвета используется поверхностное (защитное) покрытие.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Подготовка поверхности:** Состав наносится на загрунтованную поверхность. Толщина сухой пленки антикоррозионного грунта должна быть не менее 50 мкм, поверхность должна быть сухой, опесыленной, обезжиренной.
- Грунтовочное покрытие:** В качестве грунтовочных покрытий используются алкидные, эпоксидные, другие грунтовочные краски, за исключением материалов на основе битумных или хлоркаучуковых пленкообразующих.
- Условия при окраске:** При окраске и во время высыхания температура воздуха должна быть не менее +5°C, относительная влажность воздуха не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 2°C выше температуры точки росы.
- Нанесение состава:** Перед нанесением состав необходимо тщательно перемешать. Состав наносится методом безвоздушного распыления, валиком, кистью. Для нанесения краски методом безвоздушного распыления рекомендуется использовать оборудование со следующими параметрами:
- | | |
|--------------------------------------|-----------------|
| Рабочее давление не менее, бар | 180 - 190 |
| Диаметр сопла краскопульта, дюймы | 0,019" - 0,025" |
| Угол распыления, градусов | 20° - 40° |
| Диаметр подающего шланга, мм (дюймы) | 10 (3/8") |
| Длина подающего шланга, м | максимальная 60 |
- Максимальная толщина мокрой пленки покрытия при одноразовом нанесении валиком, кистью составляет **1,0 мм**, методом безвоздушного распыления - **1,4 мм**.
- Измерение толщины слоя покрытия:** Толщину каждого мокрого (неотвержденного) слоя покрытия во время окрасочных работ измеряют отдельно. Для измерений используют линейку для измерения мокрых пленок. Для измерения толщины сухого слоя покрытия используют магнитные толщиномеры неразрушающего контроля.
- Защитное покрытие:** Защитное покрытие наносится на огнезащитный слой требуемой толщины. Перед нанесением защитного покрытия межслойная выдержка должна составлять не менее 72 часов при относительной влажности 80% и температуре воздуха +10°C. Для нанесения защитного покрытия могут использоваться лаки или краски, стойкие к атмосферному воздействию, агрессивным средам. В зависимости от условий эксплуатации могут использоваться материалы на основе полиуретановых, хлорвиниловых, полиэфирных, алкидных, полиакрилатных, эпоксиакрилатных, уретанакрилатных пленкообразующих.
- Разбавитель и очистка инструмента:** При нанесении огнезащитного состава методом безвоздушного распыления возможно его разбавление толуолом (ГОСТ 14710-78), ксилолом (ГОСТ 9410-78) или ортоксилолом (ГОСТ 9410-78) не более 7-10 масс. %.
- Хранение и транспортирование:** **Внимание!** По окончании работ необходимо произвести промывку оборудования. Срок хранения состава не менее 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения: температура от +5°C до +25°C, сухое и темное помещение. По истечении срока необходима проверка. **Внимание!** Не допускается транспортирование и хранение при температуре ниже +5°C!
- Охрана труда и техника безопасности:** При выполнении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными ГОСТ 12.3.035-84 «ССБТ Работы окрасочные. Требования безопасности». При попадании на кожу смыть водой с мылом, в глаза – промыть обильным количеством чистой воды.