

## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

**Тип:** Огнезащитный водоразбавляемый вспучивающийся состав

**Свойства и область применения:** Предназначен для повышения предела огнестойкости несущих стальных конструкций, сооружений промышленного и гражданского строительства, в том числе пищевой промышленности (вне контакта с пищевыми продуктами) **до 90 минут**, эксплуатируемых внутри помещения. При эксплуатации огнезащитного покрытия в условиях повышенной влажности (свыше 80%), перепада температур, при воздействия промышленных, химически агрессивных сред, на поверхность огнезащитного покрытия необходимо наносить защитный слой (защитное покрытие).

Сертификаты соответствия № С-GB.ПБ04.В.00174 от 06.04.2010 и № С-GB.ПБ04.В.00441 от 20.12.2010 о соответствии требованиям технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 №123-ФЗ);ГОСТ Р53295-2009.

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 77.01.16.570.П.070106.09.07 от 12.09.2007

Сертификат системы качества ISO 9001:2008 № FM 12160.

Производитель гарантирует, что при соблюдении инструкции по применению, правил транспортировки и хранения, эксплуатации покрытия в рекомендуемых условиях срок службы покрытия, полученного на основе огнезащитного состава Nullifire S 707-60 составляет не менее 20 лет.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Теоретический расход и толщина пленки покрытия:** Расход состава и толщина сухого слоя покрытия определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций и приведенной толщины металла.

Эффективность огнезащитного состава марки Нуллифаер S 707-60 на водной основе по ГОСТ Р53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»

Приведенная толщина металла, мм	Расход состава, кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Время достижения критической температуры 500°С
3,4	1,28	0,75	45 мин
3,4	2,14	1,25	65 мин
5,51	1,95	1,14	97 мин

**Практический расход:** Расход состава указан без учета технологических потерь. Технологические потери состава при нанесении составляют от 5% до 20%. Технологические потери зависят от способа нанесения, параметров обрабатываемой конструкции, условий проведения работ.

**Время высыхания и межслойная сушка:** Время высыхания покрытия при относительной влажности 80%, нанесенного методом безвоздушного распыления

температура воздуха	+ 10°С	+ 20°С	+ 30°С
нет воздухообмена, ч	24	20	16
воздухообмен 2м/с, ч	12	10	8

Межслойная сушка должна составлять не менее 12 часов при температуре не менее +10°С и относительной влажности воздуха не более 80%.

**Блеск:** Матовый

**Цвет:** Белый. При необходимости получения другого цвета используется поверхностное (защитное) покрытие.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Подготовка поверхности:** Состав наносится на загрунтованную поверхность. Толщина сухой пленки антикоррозионного грунта должна быть не менее 50 мкм, поверхность должна быть сухой, опеспыленной, обезжиренной.

**Грунтовочное покрытие:** В качестве грунтовочных покрытий используются алкидные, эпоксидные, другие грунтовочные краски, за исключением материалов на основе битумных или хлоркаучуковых пленкообразующих.

**Условия при окраске:** При окраске и во время высыхания температура воздуха должна быть не менее +5°C, относительная влажность воздуха не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 2°C выше температуры точки росы.

**Нанесение краски:** Перед нанесением состав необходимо тщательно перемешать. Состав наносится методом безвоздушного распыления, валиком, кистью. Возможно разбавление водой не более 7-10% масс. Для нанесения состава методом безвоздушного распыления рекомендуется использовать оборудование со следующими параметрами:

Рабочее давление не менее, бар	175 - 200
Диаметр сопла краскопульта, дюймы	0,019" - 0,025"
Угол распыления, градусов	20° - 40°
Диаметр подающего шланга, мм (дюймы)	10 (3/8")
Длина подающего шланга, м	максимальная 60

Максимальная толщина мокрой пленки покрытия при однократном нанесении валиком, кистью составляет **1,0 мм**, методом безвоздушного распыления - **1,1 мм**.

**Измерение толщины слоя покрытия:** Толщину каждого мокрого (неотвержденного) слоя покрытия во время окрасочных работ измеряют отдельно. Для измерений используют линейку для измерения мокрых пленок.

Для измерения толщины сухого слоя покрытия используют магнитные толщиномеры неразрушающего контроля.

**Защитное покрытие:** Защитное покрытие наносится на огнезащитный слой требуемой толщины. Перед нанесением защитного покрытия межслойная выдержка должна составлять не менее 24 часов при относительной влажности 80% и температуре воздуха +20°C. Для нанесения защитного покрытия могут использоваться лаки или краски, стойкие к атмосферному воздействию, агрессивным средам. В зависимости от условий эксплуатации могут использоваться материалы на основе полиуретановых, хлорвиниловых, полиэфирных, алкидных, полиакрилатных, эпоксиакрилатных, уретанакрилатных пленкообразующих.

**Разбавитель и очистка инструмента:** Вода. **Внимание! По окончании работ необходимо произвести промывку оборудования.**

**Хранение и транспортирование:** Срок хранения состава не менее 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения: температура от +5°C до +25°C, сухое и темное помещение. По истечении срока необходима проверка.

**Внимание!** Не допускается транспортирование и хранение при температуре ниже +5°C!

**Охрана труда и техника безопасности:** При выполнении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными ГОСТ 12.3.035-84 «ССБТ Работы окрасочные. Требования безопасности». Состав не выделяет вредные для здоровья человека вещества, не раздражают кожу и слизистые оболочки. При попадании на кожу смыть водой с мылом, в глаза – промыть обильным количеством чистой воды.